



Ansvarig enhet: UHab, Ban- och vägsystem	Doktyp: Checklista	DokID: BVC 1524.210	Version: 1.0
Fastställd av: CUHae, Lief Lindmark	Giltig från: 2013-xx-xx	Dnr: TRV 2013/	Sida: 1(6)
Handläggare: UHaby, Anders Frick	Gäller för: Trafikverket Koncern		

Godkänt material vid termitsvetsning

Termitsvetsmetod SkV och PLA



Ansvarig enhet: UHab, Ban- och vägsystem	Doktyp: Checklista	DokID: BVC 1524.210	Version: 1.0
Fastställt av: CUHae, Lief Lindmark	Giltig från: 2013-xx-xx	Dnr: TRV 2013/	Sida: 2(6)
Handläggare: UHaby, Anders Frick	Gäller för: Trafikverket Koncern		

1 Inledning

Ansvaret för upphandling av termitsvetsmaterial har tidigare legat på Inköpsavdelningen, Trafikverket centralt. Materialservice i Nässjö har ansvarat för lagerläggning och utleverans.

Beslut har fattats av Trafikverket att fr.o.m. 1 april 2013 ska ovannämnda försörjnings- och distributionssätt inte längre gälla.

Från detta datum ska beställare av tillsatsmaterial och produktionshjälpmedel vända sig direkt till leverantörerna av termitmaterial för beställning.

Fortfarande gäller dock att endast termitmetod SkV från firma Elektro-Thermit i Tyskland samt termitmetod PLA från Railtech i Frankrike är tekniskt godkända för användning i Trafikverkets spår. Andra termitmetoder från båda dessa leverantörer är inte godkända av Trafikverket.

I det fall annan tillverkare/leverantör av termitmetod alternativt annan termitmetod från ovan nämnda leverantörer kan komma ifråga för användning i Trafikverkets spår, måste sådan metod vara godkänd av Trafikverket. Tillvägagångssättet för kvalificering och godkännande av alternativ metod inkl. gällande krav är beskrivet i BVS 1524.210 (publicering av denna standard beräknas ske senast 2013-06-01).

2 Tekniskt godkända termitmaterial

I följande tabell 1 respektive tabell 2 anges det material från leverantör Elektro-Thermit respektive Railtech som är tillåtet, och godkänt utifrån gällande tekniska krav, för användning i Trafikverkets spår.

I syfte att undvika eventuell sammanblandning och/eller feltolkning av vad som är godkänt material och tillbehör anges även respektive leverantörs artikelnummer.

Tabell 1: Svetsmetod SkV; leverantör Elektro-Thermit

Benämning	Artikelnummer
Formar SJ50, SkV	250135
Formar SJ43/SJ50, SkV	250142
Formar SJ43, SkV	250141
Formar SJ50/S54, SkV	250140
Formar S54 SkV	253765
Formsand, färdigblandad i säck a 25 kg	350063
Formar UIC60, SkV	252262
Formar UIC60/SJ50, SkV	250180
Formar SJ50, SkV-L50	250295
Formar UIC60, SkV-L50	250288
Stegformar typ 5, 60E1 (3-7 mm höjdförslitning)	255799
Stegformar typ 9, 60E1 (7-11 mm höjdförslitning)	255885
Termitsvetskit förfylld degel SJ43/Z70/80 SkV-E	254782
Termitsvetskit förfylld degel 50E3/Z90 SkV-E	254200
Termitsvetskit förfylld degel 50E3/Z110 SkV-E	254777
Termitsvetskit förfylld degel 50E3/Z120 SkV-E	254778
Termitsvetskit förfylld degel 60E1/Z90 SkV-E	254641
Termitsvetskit förfylld degel 60E1/Z110 SkV-E	254779
Termitsvetskit förfylld degel 60E1/Z120 SkV-E	254780
Tändare till svetsportioner 50st/ask	363026
Termitsvetsportion SJ43, SkV-E, Z 70/80	252626
Termitsvetsportion BV50, SkV-E, Z 90	254730
Termitsvetsportion S54, SkV-E, Z 90	252076
Termitsvetsportion SJ50, SkV-E, Z 110	252625
Termitsvetsportion SJ50, SkV-E, Z 120	255172
Termitsvetsportion UIC60, SkV-E, Z 110	252664

Benämning	Artikelnummer
Termitsvetsportion UIC60, SkV-E, Z 120	252314
Termitsvetsportion UIC60, SkV-E, Z 90	252035
TillsatsportZ90E for SkV L50, UIC60/900A och BV50/900A	252714
Tillsatsportion for SkV-L50, UIC60/1100 och BV50/1100	253261
Tillsatsportion for SkV-L50, Z120	253262
Eurodegel inkl.sand	252695
Handtag till förvärmningsbrännare	253400
Spännanordning E, för Eurodegel	252024
Formspännare för termitsvetsning	250747
Eurodegel L-50 med förhöjt lock	252773
Understödsplåt för räler m 1080 N mm2 110 KP mm2	250762
Slagglåda för termitsvetsningsutrustning	250715
Förvärmningsbrännare för SKV- metoden	250393
Inställningsmall SKV	250583
Formhållarplåtar SJ50 o. SJ43 SKV, fast stöd	253202
Formhållarplåt, delbar, SkV-E för 50E3, 54E1 och 54E3	254212
Formhållarplåt, delbar, SkV-E för 60E1	253872
Formhållarplåtar UIC60 SKV, fast stöd	252840
Formhållarplåtar övergång UIC60-SJ50, SKV	250634
Formhållarplåtar BV 50, Eurodegel, svävande stöd.	252260
Formhållarplåtar UIC 60 Eurodegel, svävande stöd.	252116
Formhållarplåtar BV 50/UIC 60 lucka 50,Eurodegel	252716
Förlängningsrör för SKV-L-50 50mm	250754
Provmanometer E-T	250429

Tabell 2. Termitmetod PLA; leverantör Railtech

Benämning	Artikelnummer
Termitsvetskit PLA SJ43/ 7-800	6354143
Termitsvetskit PLA BV50/ 900A	6354150
Termitsvetskit PLA BV50/1100	6354151
Termitsvetskit PLA BV50/HT	6354152
Termitsvetskit PLA BV50/900A L68	6354153
Termitsvetskit PLA UIC60/900A	6354160
Termitsvetskit PLA UIC60/1100	6354161
Termitsvetskit PLA UIC60/HT	6354162
Termitsvetskit PLA UIC60/900A L68	6354163
Tätningssmassa L 68	6354169
Termitsvetskit PLA SJ43/ 7-800	6354143
Degelring för termitvetsning	8681704
Förhöjningsring	8681709
Bottenformhållarplåt 83100002	8681830
Sidoformhållarplåt 83200001	8681831
Formhållartving 81250902	8681832
Sandregelhållare 83432920	8681834
Slagglåda 81532010	8681835
Hanteringsgaffel 82631411	8681836
Tändare 82632410	8681837
Brännarmunstycke 48301005	8681838
Brännarinsats 32910160	8681839
Blandare 48302003	8681840
Brännarhandtag	8681841
Backventil oxygen 48302005	8681842
Backventil propan	8681843
T-Koppling oxygen	8681844

Benämning	Artikelnummer
Manometersats	8681845
T-Koppling propan	8681846
Brännarhållare	8681847
Formhållareplåt botten L 68	8681850
Värmebrännare komplett	8681852
Manometer oxygen	8681853
Manometer propan	8681854
Tätningssmassa, tub PLA	8681857
Degel PLA för lucka 68	8681859
Degel PLA med rökgasfilter	8681860
Extra filt för svetsning av sliten räls	8681861